

Progetti premiati

Categoria: Top Tech

In questa categoria rientrano i progetti dove l'originalità dell'architettura e l'uso di tecnologie di frontiera (AI, Machine Vision, algoritmi proprietari) rappresentano il cuore dell'innovazione.

1. Titolo progetto: **AI Grinder Control**

Azienda: De'Longhi: (1° assoluto)

Multinazionale italiana leader negli elettrodomestici per la casa, soprattutto macchine da caffè, climatizzazione e cucina.

Ritira il premio: Antonio Gardenal - Process Engineer

Per aver saputo trasformare un tradizionale controllo manuale a campione in un'eccellenza digitale di precisione assoluta. Grazie all'integrazione di visione telecentrica a 64MP e una pipeline MLOps d'avanguardia, il progetto garantisce la qualità micrometrica del 100% dei componenti prodotti, riducendo drasticamente gli scarti e ridefinendo i paradigmi della Quality Intelligence industriale

2. Titolo progetto: **ADA – Amphibia Digital Analysis**

Azienda: Volteco: (2° assoluto)

Azienda specializzata in sistemi e tecnologie per l'impermeabilizzazione e la protezione delle strutture edilizie

Ritira il premio: Alberto Fedalto - IT Digital transformation Manager.

Per la visione pionieristica nel passaggio dal controllo dell'impianto al controllo intelligente del prodotto. Attraverso una piattaforma di Cognitive Automation capace di fondere oltre 300 parametri di processo con immagini in tempo reale, il sistema abilita una capacità di 'vedere, imparare e reagire' che eleva la resilienza e la resa produttiva a livelli d'eccellenza

3. Titolo progetto: **MERGE3D**

Azienda: Biolibrary: (5° assoluto)

Startup health tech che ha sviluppato una piattaforma cloud per creare automaticamente protesi e dispositivi ortopedici personalizzati, pronti per la stampa 3D.

Ritira il premio: Ritirava il premio Antonio Puce ci ha scritto ieri per indisponibilità

Per l'originalità di una soluzione brevettata che mette la tecnologia al servizio della salute e della personalizzazione. L'integrazione di Intelligenza Artificiale e Computer Vision permette di generare dispositivi ortopedici complessi partendo da semplici immagini fotografiche, eliminando la necessità di modellazione manuale e abbattendo tempi e costi di progettazione a diretto beneficio del paziente

Categoria: Digital New Champion

In questa categoria rientrano i progetti dove il valore distintivo risiede nei massicci benefici ottenuti in termini di sostenibilità, produttività o efficienza economica.

1. Titolo Progetto: Pallet in plastica riciclata

Azienda: Kubo Pallet: (3° assoluto)

Startup manifatturiera che ha sviluppato un pallet industriale in plastica riciclata. Trasforma rifiuti plastici post-consumo in soluzioni logistiche più durevoli, sostenibili e performanti rispetto al legno.

Ritira il premio: Natan Crucianelli CEO

Per aver dimostrato che l'economia circolare può essere strutturale, riparabile e tecnologicamente avanzata. Grazie a un'alchimia proprietaria unica al mondo, il progetto trasforma rifiuti plastici in un prodotto identico al legno ma con una durata superiore del 1500%, coniugando una radicale visione ESG con una straordinaria solidità di business

2. Titolo del Progetto: Smart Manufacturing

Azienda: INIM Electronics (4° assoluto)

Azienda italiana specializzata in sistemi di sicurezza e building automation: antifurto, antincendio, domotica e illuminazione di emergenza. Sviluppa piattaforme integrate e connesse (anche cloud) per proteggere edifici residenziali, industriali e infrastrutturali.

Ritira il premio: Emanuele Lattanzi

Per l'imponente e coraggiosa trasformazione di un intero sito produttivo in una fabbrica del futuro totalmente interconnessa. L'adozione di robotica, magazzini automatici e AI ha generato benefici operativi ed energetici misurabili di enorme impatto, con guadagni di performance fino al 37% e una significativa riduzione dei consumi energetici

3. Titolo del progetto: PRAECISO

Azienda: Benelli Armi: (6° assoluto)

Storico produttore italiano fucili per tiro sportivo e uso professionale. È noto a livello globale per innovazioni meccaniche e fa parte del gruppo Beretta Holding

Ritira il premio: l'ing. Antonio D'Antuono

Per aver trasformato la qualità in un vantaggio competitivo strategico attraverso un sistema intelligente di supporto alle decisioni. Integrando dati IoT e controlli micrometrici, il progetto abilita una Predictive Quality capace di intercettare le criticità precocemente, puntando a una riduzione dei costi del 35% e garantendo l'assoluta eccellenza nella meccanica di alta precisione

Menzioni

- **Titolo Progetto: PSHAVE®**
Azienda: Astea/Glayx

Ritira il premio:

Menzione Efficienza Energetica e Sostenibilità

Per aver saputo coniugare Intelligenza Artificiale e IoT nella gestione complessa delle reti di teleriscaldamento. Grazie all'algoritmo PSHAVE®, il progetto ottimizza in tempo reale il mix energetico tra cogenerazione e fonti rinnovabili, recuperando energia altrimenti dissipata e posizionando il territorio come protagonista attivo nella flessibilità della rete elettrica nazionale.

- **Titolo Progetto: Sea 4.0**
Azienda: AS Labruna

Menzione Trasparenza e Certificazione del Dato

Per l'innovativo connubio tra manutenzione predittiva e tecnologia Blockchain applicato al settore nautico. La soluzione non si limita a prevenire i guasti tramite modelli di *self-learning*, ma introduce il concetto rivoluzionario di 'dato certificato' e immutabile, garantendo trasparenza assoluta nella governance del service e riducendo drasticamente le dispute tecniche.

- **Titolo Progetto A.I. Safety WatchDog**
Azienda: Lazzaroni

Ritira il premio: Marco Lazzaroni - CEO

Menzione Sicurezza e Tutela del Lavoratore

Per l'efficace applicazione della Computer Vision alla protezione dei lavoratori in contesti critici. L'architettura ibrida Edge-Cloud, coordinata da un sofisticato sistema di 'Arbitrator' AI, garantisce il monitoraggio in tempo reale dei DPI con una precisione superiore al 90%, trasformando la tecnologia in uno scudo attivo contro gli infortuni e i near-miss.

- **Titolo del Progetto: Il futuro della fabbrica collaborativa**
Azienda: SMA-RTY

Ritira il premio: Federico Civerchia – Direttore Tecnico

Menzione Connettività e Frontiera Tecnologica

Per aver introdotto il paradigma ISAC (Integrated Sensing And Communication), trasformando la rete 5G privata in un sensore ambientale ad altissima precisione. Il progetto ridefinisce la sicurezza collaborativa permettendo la localizzazione dei lavoratori senza l'ausilio di dispositivi indossabili, tutelando al contempo la privacy grazie all'elaborazione dei dati all'Edge.

- **Titolo del Progetto: BAT Growth Hub**
Azienda: British American Tobacco Italia)

Ritira il premio: Antonella Gagliardi - Multichannel Orchestration Lead

Menzione Scalabilità e Strategia Data-Driven

Per la capacità di integrare agilità da startup e infrastruttura multinazionale in un ecosistema digitale d'eccellenza. Attraverso un modello 'dual-speed' e l'uso avanzato di Big Data e modelli predittivi, il Growth Hub accelera l'innovazione su scala globale, trasformando intuizioni data-driven in soluzioni scalabili in meno di sei settimane con risultati di business straordinari.